27

216

Вручено 5/II-42 г.

СЕКРЕТАРЮ НОВОСИБИРСКОГО ОБКОМА ВКП(б)

тов. КУЛАГИНУ.

НАЧАЛЬНИКУ УПРАВ ПО НСО НАРКОМУ ГОСБЕЗОПАСНОСТИ -

тов. МАЛИНИНУ.

гор. Новосибирск.

В соответствии с Вашим директивным указанием от 2/1-42 г. за № 9226б/с пов линии Горкома ВКП/б/ и Горотдела НКВД была немедленно создана специальная комиссия по проверке состояния, хранения и использования оборудования заводов, прибывших в порядке эвакуации в гор. Прокопьевск.

Комиссией при проверке выявлен ряд фактов преступно-халатного и безхозяйственного отношения со стороны отдельных руководителей эвакуированных заводов к хранению и использованию прибывшего оборудования.

Исходя из вышеизложенного ГК ВКП/б/ и ГО НКВД в кратчайший срок наметили провести следующие мероприятия:

1. ПО КРАСНОЛУЧСКОМУ МЕХЗАВОДУ.

а/ Оборудование находящееся на разгрузочной площадке шахты имени Сталина убрать во вновь выстроенный корпус, установив его согласно имеющегося технологического проекта. Срок 5/II-42 г.

б/ Разгружанные во дворе мастерских инструмент и цветной металл немедленно убрать в склад.

в/ Для производства проверки и текущего ремонта прибывшего оборудования создать бригаду в количестве 8 чел. Срок 5/II-42 г.

г/ Монтаж всего прибывшего оборудования закончить к 15/II-42 г.

II. ПО МОСКОВСКОМУ ТРАНСФОРМАТОРНОМУ ЗАВОДУ.

а/ Для хранения наиболее ценного оборудования Трансформаторного завода обязать начальника рембазы тов. АРЕНЬЕВА и директора завода лампового хозяйства тов. ЛАМОТКИНА выделить в распоряжение Трансформаторного завода половину имеющегося склада рембазы и пристройку к главному корпусу ЭЛХ.
Срок 7/II-42 г.

б/ Обязать исполн. обязанности директора Трансформаторного завода тов. РОШКОВИЧА в 3-х дневный срок организовать перевозку наиболее ценного оборудования в предоставленные помещения рембазы и ЭЛХ'а.

в/ В целях наилучшего сохранения оставшейся части оборудования на разгрузочных площадках построить временные навесы закрытого типа. Срок 15/II-42 г.

г/ Произвести с'ем моторов с оборудования и поместить их в склад. Срок 7/II-42 г.

III. ПО ПРОКОПЬЕВСКОМУ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОМУ ЗАВОДУ.

а/ Предложить и.о. директора НЭМЭ тов. ПРИЩАЙ немедленно убрать все оборудование, находящееся под открытым небом в производственные цеха и пристройки. Срок 7/II-42г.

б/ Монтаж всего не установленного оборудования в количестве 84 единиц закончить к 15/II-42 г.

в/ в 3-х дневный срок разработать мероприятие по максимальному использованию установленного оборудования.

ПРИЛОЖЕНИЕ: акт от 4/II-42г. на 2-х листах.

СЕКРЕТАРЬ ПРОКОПЬЕВСКОГО
ГОРКОМА ВКП/б/ - / ТРЕГУБОВ /

НАЧ. ПРОКОПЬЕВСКОГО ГО НКВД
МЛ. ЛЕЙТЕНАНТ ГОСБЕЗОПАСНОСТИ /КОЛОНОВ/

А К Т.

От 4 февраля 1942г. гор.Прокопьевск.

В соответствии с директивным письмом Обкома ВКП(б) и УНКВД по КСО от 29/1-42г. за №-32269/с созданная комиссия по линии 14 партии и 10 НКВД в составе 2-х чел. со 2 по 4 февраля с.г. произвела проверку состояния хранения и использования прибывшего оборудования эвакуированных заводов: Краснодучского механического завода, Московского трансформаторного завода и Харьковского электро-механического завода, установила следующее:

1. КРАСНОДУЧСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД.

Прибывшее оборудование Краснодучского завода в город Прокопьевск 31 декабря и 27 января в количестве 52 единиц подлежит размещению в здании ЦРМ треста "Прокопьевскуголь" и во вновь выстроенных цехах на той же территории. Указанное оборудование включает в себя следующие типы:

Токарных станков	-10
Строгальных	- 4
Долбежных	- 2
Револьверных	- 1
Сверлильных	- 8
Фрезерных	- 2
Шлифовочных	- 2
Зуборезных	- 6
Расточных	- 1
Прочих	-14
	-52

Из перечисленного станочного парка на 4/II-42г. установлено и находится в работе токарных станков 4, сверлильных 1, строгальный 1 и револьверный 1. Кроме того находится в стадии монтажа два токарных станка и 1 сверлильный, 27 единиц хранятся в здании ЦРМ, остальная часть оборудования в количестве 15 единиц стоит на открытой разгрузочной площадке в. им. Сталина.

Прибывшее оборудование находится в исправном состоянии за исключением 2-х агрегатов, пневматического молота у которого при разгрузке отбит угол фундаментной плиты и сверлильного станка, где разбит штурвал.

Комиссия отмечает, что прибывший инструмент / резцы, метчики, сверла, слесарные пилы и т.д. / и цветной материал разгружены во двора мастерских, которые ввиду безхозяйственного отношения директора завода ЖУРОВА и халатного отношения со стороны Нач. ЦРМ треста "Прокопьевскуголь" ОБЪЕКТ не охраняется.

2. МОСКОВСКИЙ ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ ЗАВОД.

Прибывшее оборудование МТЗ из-за отсутствия производственного помещения разгружено на двух открытых площадках гор.Прокопьевска / разгрузочная площадка в. им.Сталина и на площадке Тырганской ветки /.

30

Всего из Москвы в г.Прокопьевск в разные сроки / с 11/I-42г. по 15/I-42г./ прибыло оборудования в количестве 169 единиц, из коих в связи с решением Совета эвакуации при СНК СССР от 15/XI-41г. за №- 15050 подлежит возвращению в г.Москву-160 един. /в том числе станочного 37 единиц/. Часть оборудования в количестве 68 единиц / в том числе станочного оборудования 41 единица/ уже отправлено. Оставшееся на сегодняшний день оборудование в количестве 128 единиц находится на выше указанных площадках, в том числе на площадке шахты им.Сталина 66 единиц, на Тирганской площадке 62 единицы.

Номенклатура оставшегося оборудования характеризуется нижеследующей таблицей:

Оставшееся оборудование.

№ пп	Наименование станков	Площ. им. Сталина	Площ. Тиргана	ВСЕГО
1.	Намоточные	16	9	25
2.	Вспомогат. обмоточ. оборудов.	3	4	7
3.	Деревообрабатывающее	6	3	9
4.	Вспомогательные станки д/сборки	-	-	-
5.	Пресса и кузнечн. оборудован.	10	5	15
6.	Фрезерные	1	-	1
7.	Револьверн. и токарные	2	4	6
8.	Сверлильные	4	11	15
9.	Строгальные	1	3	4
10.	Разные	11	19	30
11.	Оборудование подлежащее отправке	12	4	16
		66	62	128

Необходимо отметить, что ввиду плохой смазки рабочих поверхностей станков при отправке их из Москвы часть оборудования прибывшее в г. Прокопьевск подверглась воздействию коррозии, как-то намоточный станок, гаечнонарезной, шлифовальный, сверлильный, строгальный, вальцы загибочного станка, фрикционный пресс и др. Кроме того два станка при разгрузке на Тирганской площадке подверглись удару в результате которого у сверлильного станка была разбита коробка скоростей и у обмоточного станка отбита ручка.

Станочное оборудование может находится на разгрузочных площадках при следующих условиях:

1. Тщательного покрытия рабочих поверхностей станка жировым слоем от воздействия коррозии.

31

2. Снятие открытых моторов со станков и уборкой последних в крытое помещение.

3. Над оборудованием МТЭ находящемся на разгрузочных площадках произвести постройку временных тесовых закрытых навесов.

Прибывшее лабаратурное оборудование было проверено и хранится в помещении конторы завода.

Материалы и инструмент находится в складе шахты им. Сталина, которым в данный момент проводится инвентаризация.

3. ХАРЬКОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД И ВОРОНЕЖСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД " МОТОР ".

Прибывшее в ранние сроки / октября, декабря м-цев/ оборудование Харьковского и Воронежского электромеханических заводов в общем количестве 304 единиц размещено в четырех зданиях города Прокопьевска.

1. Бывший гараж треста "Прокопьевскуголь"
2. Бывшее здание ЦРС треста "Сталинуголь"
3. Бывшее здание Ремесленного училища
4. Здание ЦОМИ треста "Сталинуголь".

Указанное оборудование включает в себя следующие типы:

1.	Токарные станки	- 36
2.	Револьверные станки	- 19
3.	Строгальные	- 14
4.	Сверлильные	- 40
5.	Долбежные	- 3
6.	Отрезные	- 13
7.	Резьбо-нарезные	- 8
8.	Зуборезные	- 2
9.	Шлифовальные	- 15
10.	Пресса	- 48
11.	Карусельные	- 7
12.	Самоточные	- 16
13.	Накладных точил	- 12
14.	Пилы и ножницы	- 5
15.	Прочее оборудование	- 59
		- 304

Из числа прибывшего оборудования на 4/II-42г. установлено на фундамент 220 единиц , работает 163, находится в бездействии 141 станок. Из общего количества станков не установленного на фундамент в количестве 84 единиц находятся: на разгрузочных площадках 15 ед. в незаконченных постройках 8 ед. на производственных площадях цехов 61 един.

Кроме того необходимо отметить, что часть оборудования / моторы / в количестве 37 ед. валяется во дворе заводоупр. ПШЗ.

4. При обследовании состояния эвакуированных заводов в Прокопьевске комиссией установлено безхозяйственное и безответственное отношение со стороны руководства заводов в хранении и использовании дорого стоящего оборудования, так например:

а/ на краснодуховом заводе директор ЛАГОВ самоустранился от надлежащего учета оборудования, ссылаясь на приказы по тресту и Наркомугля. Главный механик треста "Прокопьевскуголь" ОСИПОВ игнорирует приказ Наркомугля № 311 от 15/XII-41г. ссылаясь на отсутствие рабочей силы в результате чего несмотря на наличие свободных производственных площадей ценное оборудование прибывшее с первой партией 11/XII-41г. в течение 20 дней стояло под открытым небом, причем часть этого оборудования находится еще в запущенном состоянии/ станки стоят в цехе покрытые толстым слоем угольной пыли/. Прибывшее оборудование со второй партией также в течении 7 дней находится под открытым небом.

б/ На Трансформаторном заводе / директор РОБИНОВИЧ/ несмотря на отсутствие производственной площади для размещения прибывшего оборудования, все же можно было бы обеспечить наилучшее его хранение путем своевременного снятия открытых моторов со станков и уборки их в имеющийся склад, а также устранить имеющуюся разбросанность деталей отдельных станков, как например: фрикционный пресс, обточечные станки и т.д.

в/ На Харьковском электромеханическом заводе / директор ГРИЦАЙ/ несмотря на полную возможность своевременной уборки в производственные помещения прибывшего оборудования и полуфабрикатов завода "МОТОР", последние продолжают до сих пор находится во дворе завода на расстоянии 15-20 метров от помещения подвергаясь воздействию дождей.

ОПЕР. УПОЛНОМОЧ. ГО НКВД
ЛЕЙТЕНАНТ ГОСБЕЗОПАСНОСТИ /ФОЛОВ /

ИНСТРУКТОР ГК ВКП /б /- /БЫРЕСИНОВ/

ИНЖЕНЕР - ЭЛЕКТРИК /ТЕРЕШИНИН/

4/вв